










SISTEMAS DE POLIMENTO TRATAMIENTO DE SUPERFÍCIES



Sistema para tratamento de pintura Pro

			
Produto	Massa de polir grossa Pro Art.-Nr. 0893 153	Massa de polir média Pro Art.-Nr. 0893 154	Massa de polir fina Pro Art.-Nr. 0893 155
Utilizadores alvo	Pintores	Pintores Detalhistas	Detalhistas
Campos de aplicação	Para eliminar rapidamente excesso de tinta, riscos de tinta e falhas em pintura de reparação ainda fresca e em camadas finais de tinta endurecida	Para limpar a pintura, eliminar riscos e arranhões e criar um acabamento de alto brilho penetrante e duradouro em trabalhos de polimento em grandes superfícies	Eliminação duradoura de riscos e hologramas resultantes do polimento de pinturas escuras. Acabamento de alto brilho.
	Inclusão de pó, casca de laranja, danos na pintura	Riscos e arranhões, preparação de carros usados	Elimina hologramas e riscos provocados pelas estações de lavagem.
Aplicação	Deitar algumas gotas na esponja de polir e uma pequena quantidade no local a ser tratado. Colocar a boina de polir no local a ser tratado e ligar a máquina. Aplicar uma ligeira pressão e, a uma velocidade de 1.500-2.000 rpm, tratar a superfície com movimentos suaves até não se verem mais marcas de polimento. Tratar a superfície secção a secção. Remover o polimento em excesso com o Pano Microactivo Pro Art. Nr. 0899 900 107. Remover as marcas finais com a Massa de Polir Fina Pro Art. Nr. 0893 155.	Agitar bem antes de usar. Deitar uma quantidade generosa de polimento na boina de polir Micro Art. Nr. 0585 27 130 e espalhar na superfície a ser tratada. Colocar a boina de polir micro no local a ser tratado e ligar a máquina. Polir, aplicando uma ligeira pressão e uma velocidade de 1.500-2.000 rpm, até que o polimento comece a secar. Depois polir até um alto brilho sem aplicar pressão. Remover o excesso de polimento com o Pano Microactivo Pro Art. Nr. 0899 900 107.	Agitar bem antes de usar. Deitar algumas gotas na esponja de polir laranja Art. Nr. 0585 26 130 e uma pequena quantidade no local a tratar. Coloque a boina de polimento no local a ser tratado e ligue a máquina. Aplique uma ligeira pressão e, a uma velocidade de 1.500-2.000 rpm, tratar a superfície com movimentos suaves até eliminar todos os efeitos de holograma. No caso de formação isolada de efeito de holograma, é também possível o tratamento manual com um pano de polir. Remova o polimento em excesso com o Pano Microactivo Pro Art. Nr. 0899 900 107.
Aplicação	mecânica	mecânica	manual/mecânica
Escolha dos discos de polir		 	  Pano Microactivo Pro

Campos de aplicação Discos de polir	Disco de polir ondulado Art.-Nr. 0585 28 130		 <p>mínimo</p> <p>Efeito de rectificação do disco de polir</p> <p>extremo</p>
	Disco de polir laranja Art.-Nr. 0585 26 130		
	Disco de polir azul Art.-Nr. 0585 27 130		
	Pele de carneiro preta Art.-Nr. 0585 13		

Massa de Polir Grossa PRO

Massa de polir grossa para eliminar rapidamente marcas e imperfeições na pinturas.



Conteúdo	Art.-Nr.	Qt./Emb.
1 l ~ 1,37 kg	0893 153	1/5

Campos de aplicação:

Rápida remoção de manchas, marcas que delimitam áreas repintadas e imperfeições na pintura fresca e seca.

Aplicação:

Agitar bem antes de usar. Deitar algumas gotas do produto na boina de polir e uma pequena quantidade sob a superfície a tratar. Colocar a boina em cima da superfície e ligar a máquina. Aplicar uma ligeira pressão e tratar a superfície com uma velocidade de 1.500 – 2.000 r.p.m. com movimentos uniformes até eliminar as imperfeições. Trabalhar a superfície secção a secção. Remover os resíduos da massa de polir com o pano Microactivo "Profi".

Utilizar a Massa de Polir Fina Pro (Acabamento) Art.-Nr. 0893 155 para eliminar pequenas imperfeições.

Massa de Polir Média PRO

Polimento profissional de alto brilho para remover riscos e arranhões.



Conteúdo	Art.-Nr.	Qt./Emb.
1 l ~ 1,09 kg	0893 154	1/5

Campos de aplicação:

Limpeza da pintura, remoção de riscos e arranhões, confere à superfície um alto e duradouro brilho em grandes superfícies (p.ex. preparação de carros usados).

Aplicação:

Agitar bem antes de usar.

Agitar bem antes de usar. Deitar algumas gotas do produto na boina de polir e uma pequena quantidade sob a superfície a tratar. Colocar a boina em cima da superfície e ligar a máquina. Aplicar uma ligeira pressão e tratar a superfície com uma velocidade de 1.500 – 2.000 r.p.m. até a massa começar a secar. Depois continue a polir sem pressão até obter um alto brilho. Remover os resíduos da massa de polir com o pano Microactivo "Profi".

Grão especial à base de óxidos de alumínio.

Vantagens:

- Excelente poder de remoção.
- Tratamento super rápido de imperfeições na pintura. Confere alto brilho.

Consistência espessa.

Vantagens:

- A massa não salpica.
- Económico no consumo.
- Gera pouco pó.
- Não requer a árdua tarefa de limpar as áreas adjacentes.

Sem silicone.

- ▶ Base de óxidos de alumínio.

Vantagens:

- Excelente qualidade da superfície.
- Óptimas propriedades de limpeza.

- ▶ Granulação especial.

Vantagens:

- As camadas desintegradas da tinta podem ser eliminadas sem esforço.
- Remove fácil e rapidamente insectos, alcatrão, resina de árvore e outra sujidade.
- As áreas danificadas podem atingir um alto brilho apenas com uma sessão de polimento.

- ▶ Consistência espessa.

Vantagens:

- A massa não salpica.
- Gera pouco pó.
- Não requer a árdua tarefa de limpar as áreas adjacentes.

- ▶ Sem silicone.

! Pano Microactivo "Profi"
Art.-Nr. 0899 900 107
Qt./Emb. 1
Boinas de polir
Art.-Nr. 0585 ...

Estas informações são apenas recomendações que se baseiam na nossa experiência. Recomendamos testes prévios! Para mais informações ver ficha técnica.

Massa de Polir Fina PRO

Polimento ultra fino para remoção duradoura de riscos e manchas em pinturas escuras.



Conteúdo	Art.-Nr.	Qt./Emb.
1 l ~ 0,94 kg	0893 155	1/5

Campos de aplicação

Remoção duradoura de riscos e manchas em pinturas escuras.

Aplicação:

Agitar bem antes de usar. Deitar algumas gotas do produto na boina de polir e uma pequena quantidade sob a superfície a tratar. Se a boina de polir estiver seca, aplique um pouco mais de massa de polir. Colocar a boina em cima da superfície e ligar a máquina. Aplicar uma ligeira pressão e tratar a superfície com uma velocidade de 1500 – 2000 r.p.m. com movimentos uniformes até eliminar as imperfeições. Apenas no caso de formação de hologramas isolados é indicado o tratamento manual com um pano de polir. Trabalhar secção a secção.

Remover os resíduos da massa de polir com o pano Microactivo "Profi".

- ▶ Granulação extremamente fina à base de óxidos de alumínio.

Vantagens:

- Remove com segurança as mais pequenas irregularidades e pequenos riscos.
- Os riscos e manchas são eliminados a longo prazo em vez de serem cobertos com cera.
- Acabamento de alto brilho devido a partículas de rectificação ultrafinas.

- ▶ Consistência espessa.

Vantagens:

- A massa não salpica.
- Gera pouco pó.
- Não requer a árdua tarefa de limpar as áreas adjacentes.

- ▶ Sem silicone.

Massa de Polir e Limpar

Massa sintética para a eliminação de excessos de tinta e impurezas incrustadas na tinta / pintura.



Peso	Art.-Nr.	Qt./Emb.
210 g	0893 157 1	1

Campos de aplicação:

Para a eliminação rápida e fácil de excesso de tinta, resina, alcatrão e restos de insectos, particularmente em automóveis novos e na preparação de automóveis usados para venda.

Aplicação:

Humedecer a superfície e a esponja de espremer com um lubrificante. Aplicar uma ligeira pressão na superfície durante o tratamento. Secar com um pano limpo e seco.

- ▶ Contém polímeros sintéticos sem agentes abrasivos.

Vantagens:

- Eliminação não prejudicial de partículas sem a necessidade de rectificação ou polimento posterior.
- Limpeza profunda de todas as superfícies suaves.
- Permanece suave - não se torna quebradiça.

- ▶ Sem solventes nem químicos.

Vantagens:

- Não danifica a pintura nem superfícies sensíveis.

Estas informações são apenas recomendações que se baseiam na nossa experiência. Recomendamos testes prévios! Para mais informações ver ficha técnica.

Disco de Polir

Esponja de polir com velcro para máquina de polir e limpeza de pintura automóvel.



Anel Centrador

com velcro



Disco de Polir Ondulado

Disco de polir extremamente fino e suave com velcro para remover micro-arranhões e hologramas.



► Aresta do disco cônica.

Vantagem:

- Permite tratar mecanicamente arestas e locais de difícil acesso.

► Uma nova fórmula de espuma de borracha.

Vantagem:

- Maior duração de serviço.

Laranja → material de espuma mais suave e mais fino.

Campos de aplicação:

Para um polimento sem esforço de marcas em pintura fresca. Especialmente indicado para aplicar Massa de Polir Grossa Pro Art. Nr. 0893 153 e para remover sombras e efeitos de holograma usando a Massa de Polir Fina Pro (Acabamento) Art. Nr. 0893 155.

Azul → espuma com poros grandes e abrasiva.

Campos de aplicação:

Para a remoção parcial rápida de marcas pequenas em pintura fresca usando a Massa de Polir Grossa Pro Art. Nr. 0893 153. Especialmente adequado para a aplicação de Massa de Polir Médio Pro (Alto Brilho) Art. Nr. 0893 154 para polir grandes superfícies, por ex. na preparação de automóveis usados para venda.

Modelo	Esponja Ø mm	Flange sup. Ø mm	Art. Nr.	Qt./ Emb.
laranja	135	125	0585 26 130	2
laranja	170	125	0585 26 170	2
azul	135	125	0585 27 130	2
azul	170	125	0585 27 170	2

- Para centrar e suportar arestas de discos de polir com 170 mm de diâmetro durante a utilização de discos de polir com 125 mm de diâmetro.

Ø Exterior mm	Ø Interior mm	Art. Nr.	Qt./ Emb.
155	120	0585 170	1

► Estrutura ondulada.

Vantagens:

- Sem salpicos de polimento em velocidades mais altas.
- Cria pouco aquecimento e maior duração de serviço.

Campos de aplicação:

Para um polimento fácil de micro-arranhões e hologramas em pinturas escuras.

Especialmente adequado para utilizar com a Massa de Polir Fina Pro (Acabamento) Art. Nr. 0893 155.

Modelo	Ø Disco mm	Flange sup. Ø mm	Art. Nr.	Qt./ Emb.
preto	130	125	0585 28 130	2



Pano Microactivo "Profi"

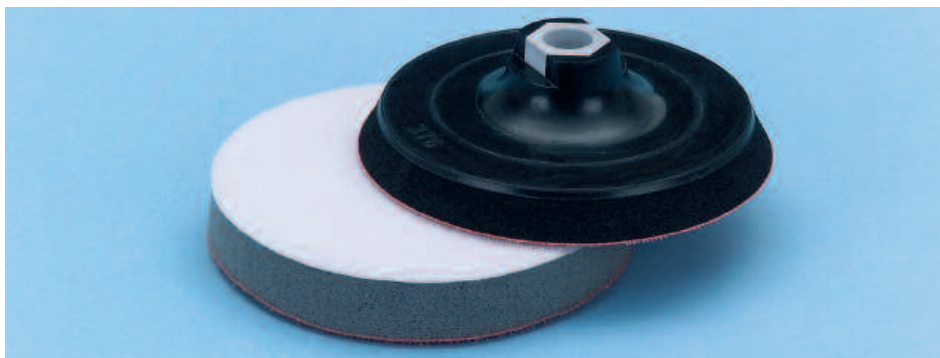
O pano de limpeza com microfibras.

- Extraordinário poder de limpeza.
- Limpa sem o uso de detergentes.
- As fibras são particularmente finas e firmes.
- Concepção especial da bainha e estrutura.

Descrição	Dimensões	Art. Nr.	Qt./Emb.
Pano microactivo "Profi"	36 x 32 mm	0899 900 107	1

Conjunto de discos para polimento

Disco de polir com velcro e interface especial para juntar esponjas de polir, pele de carneiro e discos de micro-fibra.



- Interface suave amovível.

Vantagens:

- Poupa tempo pois a pele de carneiro, a micro-fibra e as esponjas de polir podem ser adicionadas sem trocar o disco de polir.
- O trabalho e os resultados são rápidos.

- Estrutura suave de células de espuma.

Vantagens:

- Óptimas características de manuseamento em superfícies convexas e em formas arredondadas.

Ø mm	Art.-Nr.	Qt./Emb.
125	0586 02 125	1

Bola para polimento

Bola para polir e limpar automaticamente as viaturas.



- Aplicação universal e simples.

Vantagens:

- Jantes, puxadores e todas as áreas de difícil acesso podem ser automaticamente tratadas.
- Adapta-se a todas as buchas de aperto das aparafusadoras e dos berbequins.

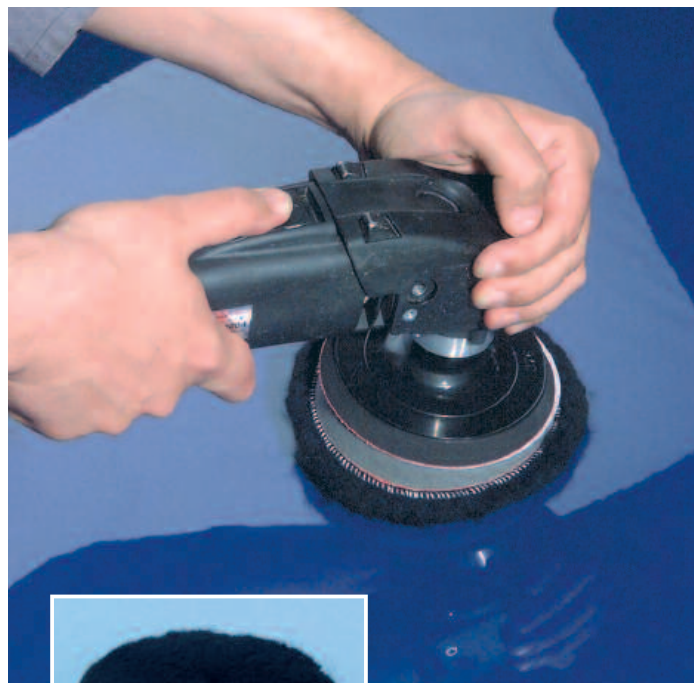
Campos de aplicação:

Polir e limpar automaticamente áreas de difícil acesso que só podiam ser alcançadas manualmente. Óptimos resultados em jantes, puxadores e nos cantos.

Conteúdo	Bola de polir Ø mm	Bucha de aperto mm	Art.-Nr.	Qt./Emb.
1 Bola de polimento	100	5	0585 29 95	1

Pele de carneiro

para polir superfícies pequenas e grandes.



- Estrutura espessa de lã.

Vantagens:

- Excelentes propriedades de remoção que garantem resultados rápidos.

- Pele de carneiro genuína.

Vantagens:

- Cria pouco aquecimento e uma longa duração.

Campos de aplicação

Para remover arranhões e marcas da pintura. Especialmente indicado para o tratamento de Massa de Polir Médio Pro (Alto Brilho) Art. Nr. 0893 154.

Limpeza:

Não lavar com água! Os resíduos de tinta antiga e de polimento podem ser simplesmente limpos com uma escova depois de terminado o polimento.

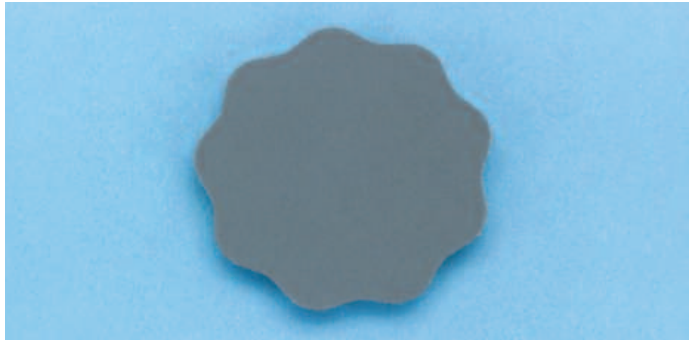
Instruções:

Deve ser tratado com o Conjunto de Discos para Polimento Art. Nr. 0586 02 125, juntamente com o interface suave. O interface suave ajuda o polimento de superfícies pintadas curvas e reduz o risco do disco se desgastar durante o polimento.

Modelo	Ø Disco mm	Ø flange sup. mm	Art. Nr.	Qt./ Emb.
Preto	135	125	0585 135	5



Polidora Eléctrica PM 250-E
Art. Nr. 0702 452 0



Discos de polir

- Lixa de água ultra-fina para eliminar pó e falhas menores.

Granulagem	Sistema adesivo	Art. Nr.	Pack Qt.
2000	velcro	0584 200 0	250



Conjunto de Bloco para Polir Profi

- Bloco de polir para discos de polir de velcro ou adesivos.
- Para micro-polimento delicado, incluindo arestas, utilizando um interface suave.
- Com humedecedor para bloco de polir.

Art. Nr.	Qt./Emb.
0586 200 0	1



Bloco para Polir Combi Profi

- Bloco de polir para discos de polir de velcro ou adesivos.
- Com uma face plana de micro-corte para correcção de defeitos.
- Para micro-polimento delicado, incluindo arestas, utilizando um interface suave.

Art. Nr.	Qt./Emb.
0586 200 1	1

PRINCIPAIS DEFEITOS DEPOIS DA PINTURA

- **Inclusão de partículas pó**
- **Pele de laranja**
- **Excessos de tinta**
- **Marcas de polimento e riscos superficiais**
- **Pulverização**
- **Perda de brilho**



Inclusão de partículas de pó

São pequenos pontos visíveis que se podem dever à contaminação da atmosfera da cabine, por filtros ou paredes sujas, pintura não filtrada, pistola em mau estado, roupa de trabalho suja ou inadequada, não utilização de panos do pó, falta de limpeza da superfície a pintar ou sistema de ar comprimido mal filtrado.

Partículas de pó



Campo de aplicação: Oficinas de Pintura.

Condições da Pintura: Pinturas endurecidas na sua totalidade.

1 Primeiro Passo Micro-lixar manualmente



Art.Nr. 0586 200 0

Conjunto de Bloco para Polir Profi

Art.Nr. 0584 200 0

Disco de Polir velcro G2000

As superfícies devem ser lixadas com lixas de água, com muito cuidado e com o taco totalmente plano à superfície.

2 Segundo Passo Primeira fase de polimento

Antes de começar qualquer operação de polimento devemos limpar a zona e eliminar qualquer resto de sujidade ou gordura.

Humedecemos a zona de intervenção e a esponja, de modo a evitar excesso de temperatura.



Art.Nr. 0702 452 0

Máquina de Polir Eléctrica PM 250 E.

Alternativa:

Art.Nr. 0703 083 200

Máquina de Polir Pneumática DPM 200.

Alternativa danos graves:

Art.Nr. 0893 153

Massa de Polir Grossa PRO (750-1000 rpm)

Art.Nr. 0585 26 130/170

Esponja de Polir Laranja 135 ou 170mm velcro.

Alternativa danos médios e acabamento:

Art.Nr. 0893 154

Massa de Polir Média PRO (Alto Brilho) 1L (1500-2000 rpm).

Art.Nr. 0585 27 130/170

Esponja de Polir Azul (dura) 135 ou 170mm velcro.

3 Terceiro Passo Segunda fase de polimento (só cores escuras)



Art.Nr. 0702 452 0

Máquina de Polir Eléctrica PM 250 E.

Alternativa:

Art.Nr. 0703 083 200

Máquina de Polir Pneumática DPM 200.

Art.Nr.0893 155

Massa de Polir Fina PRO (Acabamento) 1L (1500-2000 rpm)

Art.Nr. 0585 28 130

Esponja de Polir Ultra Fina 130mm velcro.

Para acabar o polimento devemos limpar a superfície de restos de polimento com o **Pano Anti-Pó Art.Nr. 0899 700 001**. De seguida aplicaremos o **Protector Especial Polímero 500ml Art.Nr. 893 158** para alargar a durabilidade do polimento mantendo um alto brilho por muito mais tempo.

Pele de Laranja

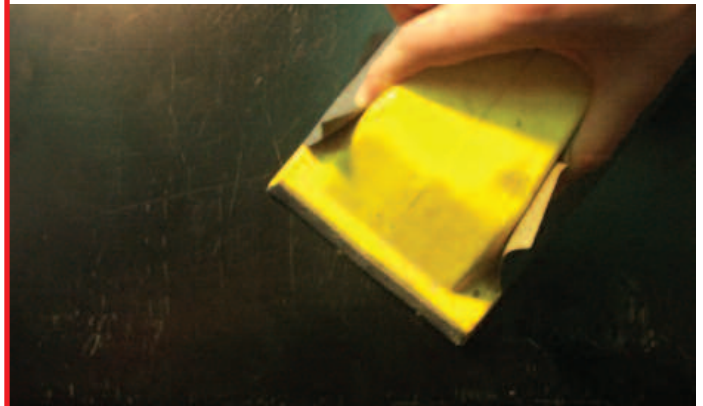
Geralmente, forma-se ao pulverizar uma pintura com excessiva viscosidade, com dissolvente demasiado rápido para a temperatura ambiente ou uma espessura demasiado grande para a viscosidade da pintura. Também pode ser devido a um defeito de aplicação da pintura.

Pele de Laranja

Campo de Aplicação: Oficinas de Pintura

Condições da Pintura: Pinturas não endurecidas na sua totalidade.

1 Primeiro Passo Micro-lixar manualmente



Deve-se lixar com um taco de borracha e uma folha de lixa de água de grão entre G1500 e G3000 para nivelar a superfície pintada.

Se o efeito é muito pronunciado a única solução será a repintura da peça.

3 Terceiro Passo Segunda fase de polimento (só cores escuras)



Art.Nr. 0702 452 0

Máquina de Polir Eléctrica PM 250 E.

Alternativa:

Art.Nr. 0703 083 200

Máquina de Polir Pneumática DPM 200.

Art.Nr.0893 155

Massa de Polir Fina PRO (Acabamento) 1L (1500-2000 rpm)

Art.Nr. 0585 28 130

Espunja de Polir Ultra Fina 130mm velcro.

Como acabamento devemos limpar os restos de polimento da superfície com o **Pano Anti-pó Art.Nr. 0899 700 001**. Seguidamente aplicaremos o **Protector Especial Polímero 500ml Art.Nr. 893 158** para alargar a durabilidade do polimento mantendo um alto brilho por muito mais tempo.

2 Segundo Passo Primeira fase de polimento

Antes de começar qualquer operação de polimento devemos limpar a zona e eliminar qualquer resto de sujidade ou gordura. Humedecemos a zona de intervenção e a esponja, de modo a evitar excesso de temperatura.



Art.Nr. 0702 452 0

Máquina de Polir Eléctrica PM 250 E

Alternativa:

Art.Nr. 0703 083 200

Máquina de Polir Pneumática DPM 200

Alternativa danos graves:

Art.Nr.0893 153

Massa de Polir Grossa PRO 1L. (750-1000 rpm)

Art.Nr. 0585 26 130/170

Espunja de Polir Laranja 135 ou 170mm velcro

Alternativa danos médios e acabamento:

Art.Nr.0893 154

Massa de Polir Média PRO (Alto Brilho) 1L (1500-2000 rpm).

Art.Nr. 0585 135

Boina Pele de Carneiro velcro 135mm

Excessos de tinta

São acabamentos em forma de lágrima que podem ser provocados por aplicar pinturas com viscosidade demasiado baixa, dissolvente muito lento em relação à temperatura ambiente, excessiva pressão de ar, ou inclusivamente uma má aplicação de pintura.

Campo de Aplicação: Oficinas de Pintura

Condições de Pintura: Pinturas não endurecidas na sua totalidade.

Excessos de tinta



1 Primeiro Passo



Limar manualmente a parte fina da lágrima de tinta.

Bloco Combi Profi Art.Nr. 0586 200 1

2 Segundo Passo



Lixar o resto da lágrima de tinta para uniformizar a zona. Deve-se lixar com um taco de borracha e uma folha de lixa de água de grão entre G1500 e G3000 para nivelar a superfície pintada. Esta operação deve-se realizar com a precaução de não chegar até à capa de cor em caso de carroçarias bicapa. Em caso de monocapa há que ter também cuidado pois se lixar em excesso a cor perderá a sua tonalidade. Em ambos os casos os excessos obrigariam a ter que repintar a peça.

3 Terceiro Passo

Antes de começar qualquer operação de polimento devemos limpar a zona e eliminar qualquer resto de sujidade ou gordura.

Humedecemos a zona de intervenção e a esponja, de modo a evitar excesso de temperatura.



Art.Nr. 0702 452 0

Máquina de Polir Eléctrica PM 250 E

Alternativa:

Art.Nr. 0703 083 200

Máquina de Polir Pneumática DPM 200

Danos graves:

Art.Nr. 0893 153

Massa de Polir Grossa PRO 1L (750-1000 rpm)

Art.Nr. 0585 26 130/170

Esponja de Polir Laranja 135 ou 170mm velcro

Alternativa danos médios e acabamento:

Art.Nr. 0893 154

Massa de Polir Média PRO (Alto Brilho) 1L (1500-2000 rpm)

Art.Nr. 0585 27 130/170

Esponja de Polir Azul (dura) 135 ou 170mm velcro.

4 Quarto Passo Segunda fase de polimento (só cores escuras)



Art.Nr. 0702 452 0

Máquina de Polir Eléctrica PM 250 E.

Alternativa:

Art.Nr. 0703 083 200

Máquina de Polir Pneumática DPM 200.

Art.Nr.0893 155

Massa de Polir Fina PRO (Acabamento) 1L (1500-2000 rpm)

Art.Nr. 0585 28 130

Esponja de Polir Ultra Fina 130mm velcro.

Para terminar devemos limpar os restos de polimento da superfície com a **Pano Anti-pó Art.Nr. 0899 700 001**.

De seguida aplicaremos o **Protector Especial Polímero 500 ml Art.Nr. 0893 158** para alargar a durabilidade do polimento mantendo um alto brilho por muito mais tempo.

Micro riscos superficiais e marcas de polimento

Surgem ao utilizar esponjas de polimento sujas ou manutenção de pinturas sem estarem suficientemente endurecidas.

Este processo também é válido para o tratamento de micro riscos provocados por polimentos manuais ou em lavagens automáticas.

Campo de Aplicação: Oficinas de Pintura.

Condições da Pintura: Pinturas não endurecidas na sua totalidade e endurecidas.

Micro riscos



1 Primeiro Passo Primeira fase de polimento

Antes de começar qualquer operação de polimento devemos limpar a zona e eliminar qualquer resto de sujidade ou gordura.

Humedecemos a zona de intervenção e a esponja, de modo a evitar excesso de temperatura.



Art.Nr. 0702 452 0

Máquina de Polir Eléctrica PM 250 E

Alternativa:

Art.Nr. 0703 083 200

Máquina de Polir Pneumática DPM 200

Alternativa 1: riscos profundos

Art.Nr. 0893 154

Massa de Polir Média PRO (Alto Brilho) 1L (1500-2000 rpm).

Art.Nr. 0585 135

Boina Pele de Carneiro velcro 135mm

Alternativa 2: riscos médios

Art.Nr. 0585 27 130/170

Esponja de Polir Azul (dura) 135 ou 170mm velcro.

* Deve-se ter em conta o tamanho dos micro riscos. Caso seja necessário deve-se aplicar o polimento com o **Massa de Polir Grossa PRO (Rápido) Art.Nr. 0893 153**.

2 Segundo Passo Segunda fase de polimento (só cores escuras)



Art.Nr. 0702 452 0

Máquina de Polir Eléctrica PM 250 E

Alternativa:

Art.Nr. 0703 083 200

Máquina de Polir Pneumática DPM 200

Art.Nr. 0893 155

Massa de Polir Fina PRO (Acabamento) 1L (1500-2000 rpm)

Alternativa:

Art.Nr. 0585 28 130

Esponja de Polir Ultra Fina 130mm velcro.

Alternativa pinturas totalmente endurecidas:

Art.Nr. 0585 26 130/170

Esponja de Polir Azul (dura) 135 ou 170mm velcro.

Para terminar devemos limpar os restos de polimento da superfície com o **Pano Anti-pó Art.Nr. 0899 700 001**.

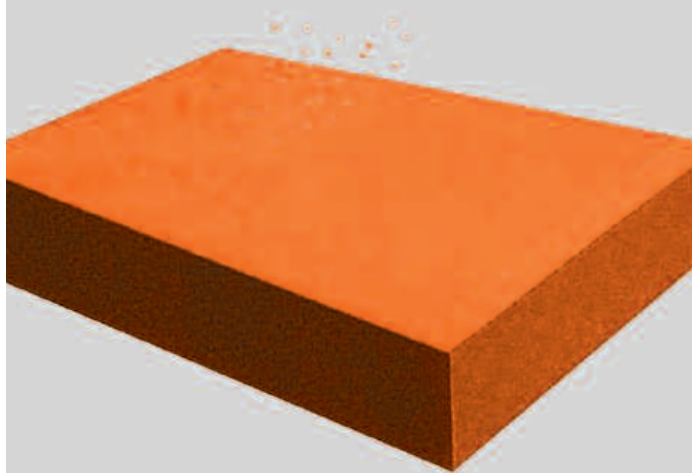
De seguida aplicaremos o **Protector Especial Polímero 500 ml Art.Nr. 0893 158** para alargar a durabilidade do polimento mantendo um alto brilho por muito mais tempo.

Pulverização

É a adesão de partículas de pintura na superfície, ou também pode ser um resultado do mau acabamento da pintura.

Os motivos podem ser um mau isolamento da superfície, uma pressão demasiado alta, um procedimento de pintura incorrecto em carroçarias completas, colocação da pistola a grande distância ou um excessivo calor na cabine de pintura que favorece uma evaporação rápida do diluente.

Pulverização



Campo de Aplicação: Oficinas de Chapa e Pintura

Condições de Pintura: Todo o tipo de condições.

1 Primeiro Passo Primeira fase de polimento

Numa pulverização há que observar o seu tamanho, e sempre utilizar lixas com esponjas menos abrasivas ou mais abrasivas, progressivamente. Para isso teremos em conta a tabela sobre as cores das esponjas.

Em alguns casos também pode ser necessário lixar da zona com um taco de borracha com lixa G1500 ou G3000 a água.

Há que ter em conta, no momento de polir cores escuras, os procedimentos anteriormente explicados.

Em casos extremos só com um processo de polimento não conseguiríamos um acabamento perfeito, teríamos de lixar a peça e posteriormente proceder à repintura da mesma.



Nota: O produto **Massa de Polir e Limpar**

Art.Nr. 0893 157 1 irá eliminar as partículas de cristais e certos plásticos que poderão ser afectados pelo dissolvente.

Perda de brilho

É uma mancha da zona repintada. Pode ser devido à aplicação de pintura numa capa demasiado fina, à má utilização de diluentes e catalizadores, a uma pigmentação excessiva da pintura por não ter sido removida correctamente ou a um tempo excessivo de secagem por infravermelhos.

Campo de Aplicação: Oficinas de Pintura

Condições de Pintura: Pinturas totalmente endurecidas.

Perda de brilho



1 Primeiro Passo Primeira fase de polimento

Antes de começar qualquer operação de polimento devemos limpar a zona e eliminar qualquer resto de sujidade ou gordura.

Humedecemos a zona de intervenção e a esponja, de modo a evitar excesso de temperatura.



Art.Nr. 0702 452 0

Máquina de Polir Eléctrica PM 250 E

Alternativa:

Art.Nr. 0703 083 200

Máquina de Polir Pneumática DPM 200

Art.Nr. 0585 26 130/170

Esponja de Polir Laranja 135 ou 170mm velcro.

Alternativa danos médios e acabamento:

Art.Nr. 0893 154

Massa de Polir Média PRO (Alto Brilho) 1L (1500-2000 rpm).

Art.Nr. 0585 27 130/170

Esponja de Polir Azul (dura) 135 ou 170mm velcro.

2 Segundo Passo (só cores escuras)



Art.Nr. 0702 452 0

Máquina de Polir Eléctrica PM 250 E

Alternativa:

Art.Nr. 0703 083 200

Máquina de Polir Pneumática DPM 200

Art.Nr. 0893 155

Massa de Polir Fina PRO (Acabamento) 1L (1500-2000 rpm)

Alternativa:

Art.Nr. 0585 28 130

Esponja de Polir Ultra Fina 130mm velcro

A operação a seguir é que se descreveu anteriormente, mas se voltar a surgir algum defeito há que repintar a peça novamente.

Para terminar devemos limpar os restos de polimento da superfície com o **Pano Anti-pó Art.Nr. 0899 700 001**.

De seguida aplicaremos o **Protector Especial Polímero 500 ml Art.Nr. 0893 158** para alargar a durabilidade do polimento mantendo um alto brilho por muito mais tempo

PRINCIPAIS DANOS NA CONSERVAÇÃO DA PINTURA

- **Danos acidentais**
- **Oxidação**
- **Factores industriais**
- **Factores biológicos**
- **Graffitis**

Factores industriais

São provocados por factores externos tais como a chuva ácida, alguns óleos, pó de cimento, ácidos de bateria e líquido de travões.

Para restabelecer a zona afectada em casos leves, deverá efectuar-se um polimento da mesma com os passos explicados no capítulo Perda de Brilho. Para casos extremos é necessário lixar e repintar a peça.



Danos accidentais

São devidos ao próprio uso dos proprietários do veículo. Em caso de danos superficiais seguiremos os passos explicados no capítulo dos Micro Riscos superficiais e marcas de polimento.

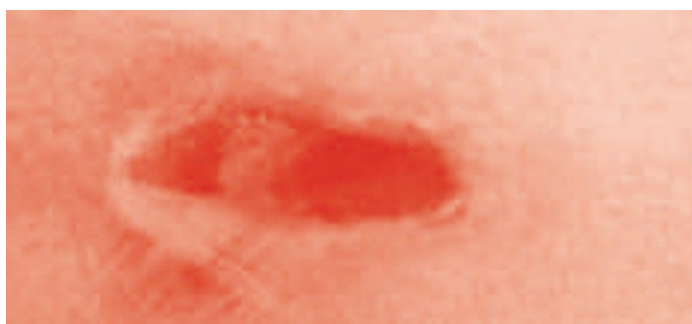
Alguns exemplos: Riscos causados por outros veículos, riscos causados por chaves, pedras pequenas, etc.



Oxidação

É devida à exposição da chapa ao ar livre em determinado espaço de tempo. Este espaço de tempo depende dos factores climáticos (chuva, humidade, neve, etc.)

Em casos de pequenas imperfeições e em cores escuras pode chegar-se a dissimular com um polimento da zona seguindo os passos explicados no capítulo Perda de Brilho. Em alguns casos teria que se repintar a peça e em casos extremos teria que se substituir a peça afectada, já que lixando a zona afectada sempre voltará a surgir a oxidação.



Factores Biológicos

São os factores provocados por excrementos das aves ou resinas de árvores que podem ocasionar manchas sem que se consiga eliminá-las por completo. Nestes casos encontraremos pequenas manchas e o procedimento deverá ser o polimento da peça seguido dos passos descritos no capítulo Perda de Brilho.



Graffitis

Para este problema os passos a seguir deverão ser os mesmos que num caso de defeito de Perda de Brilho.



FACTORES QUE INFLUENCIAM O ACABAMENTO FINAL DE UM PROCESSO DE POLIMENTO

- **Limpeza da zona**
- **Temperatura do processo de polimento**
- **Velocidade rotativa da polidora**
- **Humidade da boina**
- **Pressão aplicada à polidora**
- **Tempo de processo**
- **Tipo de esponja ou boina**
- **Endurecimento da pintura**
- **Cor**
- **Nanopinturas**

Acabamento final de um processo de polimento

Limpeza da zona

Antes de empregar o processo de polimento deveremos limpar a zona e eliminar gorduras, pó, etc. Se não se realizar esta operação o acabamento do processo não terá a mesma qualidade de brilho.

Temperatura do processo de polimento

É um dos factores mais importantes a ter em conta já que também é a consequência de outros como o tipo de esponja escolhida, a humidade da zona, a pressão exercida e a velocidade da polidora.

Para que o acabamento final do polimento seja o desejado, a temperatura do processo deve manter-se o mais baixa possível.

Em caso de excesso de calor, o brilho será inferior e em casos extremos poderão aparecer manchas.

Velocidade rotativa da esponja

A velocidade da máquina pode-se regular tanto na **Máquina de Polir Eléctrica PM 250 E Art.Nr. 702 452 0** como a **Máquina de Polir Pneumática DPM 200 Art.Nr. 0703 083 200**.

A velocidade da polidora dependerá do polimento escolhido, para uma maior abrasividade, menor terá que ser a velocidade da máquina.

Humidade da boina

Antes de empregar o processo deverá humedecer a zona a polir e a esponja que se vai utilizar para evitar que a temperatura aumente em excesso e se produzam defeitos no acabamento final.

Pressão aplicada à polidora

A pressão que se tem que exercer sobre a máquina deve ser ligeira. Há que deixar claro que em caso de aplicar muita pressão sobre a máquina aumentará por sua vez a temperatura não deixando que o polimento actue correctamente e afectando o acabamento final.

Tempo do processo






O tempo do processo de polimento está relacionado com os abrasivos. Há que ter em conta o que desejamos eliminar e escolher entre as diferentes opções.

A consequência de não usar correctamente o polimento em relação ao tempo será uma baixa qualidade de brilho.

Tipo de boina

A boina a escolher dependerá do defeito a tratar, já que tem diferentes poderes abrasivos para cada cor.

Discos de Polir Campos de aplicação

Disco de Polir Ondulado Art. Nr. 0585 28 130		 <p>mínimo</p> <p>Efeito de rectificação do disco de polir</p> <p>extremo</p>
Disco de Polir Laranja Art. Nr. 0585 26 130		
Disco de Polir Azul Art. Nr. 0585 27 130		
Pele de Carneiro Preta Art. Nr. 0585 135		

Recomendamos seguir a ordem de esponjas no polimento, de mais a menos poder abrasivo, para conseguir uma alta qualidade de brilho.

Endurecimento da pintura

Para realizar um processo de polimento correcto há que esperar que a pintura esteja totalmente endurecida.

As condições de temperatura e dependendo do efeito de pintura que se queira eliminar, deve-se esperar mais ou menos tempo a realizar o processo de polimento. Este tempo pode variar até dias. O ideal para realizar o polimento conseguindo um resultado óptimo é esperar uma semana.

Cor

É um factor chave. Tendo em conta as cores da carroçaria pode observar-se o processo de polimento que chamamos Efeito holograma, que são as sombras que se observam sobretudo em cores escuras. Por isso, neste manual e para cada processo de polimento, incluíram-se passos a ter em conta para este efeito.

Nanopinturas

Actualmente existem pinturas de veículos de alta gama (ex: Mercedes-Benz) que têm uma maior resistência a factores externos e como tal o polimento das mesmas necessita de produtos adequados.

São pinturas realizadas através da chamada Nanotecnologia. São compostas por partículas de cerâmica aplicadas na capa de verniz que oferecem uma maior dureza uma vez passadas pela carroçaria e após secagem.

Uma forma prática de observar o desgaste das partículas, é o aparecimento de múltiplos riscos que são causados pela lavagem automática.

As suas principais características são:

- Excelente resistência à corrosão
- Excelente resistência a raios solares
- Boa resistência a agentes químicos como ácidos, produtos de limpeza e abrasivos
- Grande flexibilidade para suportar possíveis danos no veículo
- Proporcionam três vezes mais resistência que as convencionais.
- Pode utilizar-se tanto em acabamentos metalizados como não metalizados, pois as partículas de cerâmica encontram-se na capa de verniz.
- As partículas são 5000 vezes mais pequenas que o diâmetro de um cabelo.
- Os riscos e a perda de brilho que ocorrem nas lavagens automáticas, são deduzidos nas superfícies com a tecnologia nanopintura, que em termos de resistência equivale a 50-100 lavagens de carroçarias com pinturas normais.

Para efectuar um polimento destas pinturas, a Würth tem para estes processos o produto:

Massa de Polir Fina PRO (Acabamento) Art. 0893 155

Num só passo consegue-se um alto brilho no acabamento.

PROTECTOR ESPECIAL DE POLÍMEROS

Protecção transparente de superfície para selar e conservar superfícies lisas e para eliminar marcas de polimento e efeito de holograma.



Conteúdo	Art. Nr.	Qt./Emb.
500 ml	0893 158	1/12

Campos de aplicação:

As superfícies a serem tratadas devem ser limpas previamente. Pulverizar o Protector Especial de Polímeros, espalhar com uma esponja e secar com um pano limpo. Não deixar secar sozinho.

Campos de aplicação:

Para todas as superfícies pintadas, por ex. pintura automóvel, superfícies de vidro (para-brisas) e superfícies metálicas.

- ▶ Contém polímeros de alta qualidade.

Vantagens:

- Elimina com segurança marcas de polimento e efeito de holograma.
- Excelente resistência às condições climáticas e aos raios UV.
- Alto brilho para superfícies pintadas.

- ▶ Efeito lotus

Vantagens:

- Repele água e sujidade.
- Previne a formação de sedimentos de calcário.
- Reduz o tempo e o esforço necessários para limpeza e tratamento.

- ▶ Sem silicone nem solventes.

- ▶ Não tóxico.

- ▶ Biodegradável de acordo com a OCDE 302B.

- ▶ Resistente a solventes, ácidos e alcalis.



Tipo	Ø do disco mm	Rotação min ⁻¹	Ø Pressão de ar bar	Peso kg	Comp. mm	Ø Consumo de ar l/min.	Encaixe	Rosca de ligação	Largura mínima da mangueira mm	Art.-Nr.	Qt./Emb.
DPM 200	200	3800	6,3	2,4	406	170	5/8"	R 1/4"	9	703 083 200	1

Máquina de polir pneumática

DPM 200

Art.-Nr. 703 083 200

- Para polir superfícies envernizadas.
- Motor de alta potência de 740 Watt com ventilação incorporada no punho.
- Cabeça angular com dentes reforçados, rebarbados e em forma de caracol.
- Regulação fácil através da válvula de regulação.
- Máquina suave e silenciosa.
- Punho montável dos dois lados.

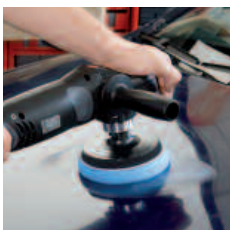


Fornecimento

Descrição	Art.-Nr.	Qt./Emb.
Máquina de polir PM 250-E	0702 452 X	1
Cobertura do punho	0708 452 001	
Punho suplementar	0708 492 050	

Dados técnicos

Tensão	230 V / 50 Hz
Classe de protecção	□ / II
Potência de entrada	1.200 Watt
Potência de saída	750 Watt
Rotação em vazio	200 – 1.500 min ⁻¹
Diâmetro do prato	125 – 250 mm
Rosca do veio	M 14
Peso	2,4 kg
Comprimento do cabo	4 m



LED indicador de rotação:

200 min ⁻¹	350/ 500 min ⁻¹	650/ 900 min ⁻¹	1000/ 1200 min ⁻¹	1500 min ⁻¹

Máquina de polir

PM 250-E

Art.-Nr. 0702 452 0

Máquina de polir potente com controlo de velocidade inovador e motor com elevadas rotações.

- ▶ Controlo da velocidade através de interruptor de toque.

Vantagem:

A velocidade pode ser ajustada sem interrupção do trabalho.

- ▶ A máquina inicia sempre o trabalho com a velocidade mínima.

Vantagem:

Não espalha a massa de polir. A velocidade pode ser aumentada lenta e individualmente.

- ▶ Motor com redução dupla.

Vantagem:

Permite uma velocidade muito diminuta para um polimento seguro e preciso.

- ▶ Arranque suave e protecção contra arranque involuntário (após falha de corrente).

Vantagem:

Maior segurança para o utilizador.

- ▶ 2 anos de garantia.

Vantagem:

Durante este período todos os defeitos de fabrico e material serão reparados sem custos.



Decapadora pneumática DBS 3500

Art.-Nr. 0703 350

Máquina para remover anti-gravilha, massas de vedação, tinta, ferrugem e películas. Particularmente adequado para limpar pontos de solda nos trabalhos de reparação, remove a ferrugem e a tinta da carroçaria, em especial a tinta de protecção em chapas de reparação. Patenteado em todo o mundo.

As vantagens em relação aos métodos convencionais:

(p.ex. Discos de lixa de Nylon, escovas entrançadas, escovas redondas):

- As áreas tratadas não aquecem.
- Não acumula material nem bloqueia a ferramenta.
- As escovas têm uma maior durabilidade.
- Permite um trabalho mais rápido.
- Aplicação versátil através de diferentes tipos de escovas (ver exemplos de aplicação).
- Máquina manejável e muito leve.
- 2 anos de garantia.

Equipamento

Descrição	Quantidade	Art.-Nr.	Qt./Emb.
Decapadora DBS 3500	1	-	1
Adaptador incl. parafuso de fixação, disco de protecção e chave SW 5	1	703 350 2	1
Escovas grossas, cor preto	7	703 350 1	10
Escovas finas, cor verde	3	703 350 3	5

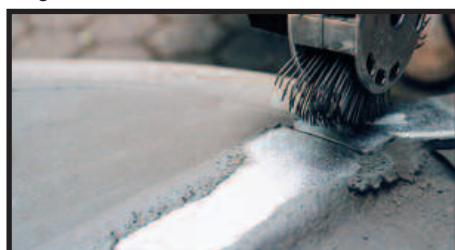
Dados técnicos

Tipo	Rotações 1/min.	Pressão trab. bar	Peso kg	Medidas (c x l x a) mm	Ø Consumo ar l/min.	Rosca de ligação	Largura mínima mangueira mm	Art.-Nr.	Qt./Emb.
DBS 3500	0-3.500	6,3	1,1	280 x 71 x 150	110	R 1/4"	9	0703 350	1

Exemplos de aplicação

- As escovas de 23 mm são sobretudo adequadas para trabalhos em áreas grandes.
- As escovas de 11 mm distinguem-se sobretudo pelo bom desempenho e manuseabilidade em áreas de difícil acesso.

Largura 23 mm



Escovas grossas



Largura 11 mm



Art.-Nr. 0703 350 1 Qt./Emb. 10 (Arame de aço de Ø 0,7 mm, dobrado, polido e endurecido nas pontas.)

Campos de aplicação: Remove anti-gravilha, massas de vedação assim como tinta. Ideal para pontos de solda, contornos e cantos. Com efeito de jacto de areia, garante uma boa aderência para estanhagem e enchimento.

Largura 23 mm



Escovas finas



Largura 11 mm



Art.-Nr. 0703 350 3 Qt./Emb. 5 (Arame de aço de Ø 0,5 mm, direito e endurecido nas pontas.)

Campos de aplicação: Trabalhos de remoção de ferrugem e limpeza, remoção de vedação em fundição cinzenta. Inapropriado para alumínio e alumínio moldado! Nenhum efeito de jacto de areia.



Ficha técnica

Material	Poliéster
Cor	Branco
Peso específico	1,3 Kg/l
Tempo de trabalho	5 min. a 20°C
Tempo de secagem	25 min. a 20°C
Lixa a seco	P-60 a P-180

Instruções de utilização

Limpar e polir as superfícies de ferrugem, sujidade, gordura e restos de tinta solta. Misturar a massa com 2% de secante. Terá 4-5 minutos para aplicar a massa antes que esta comece a secar. Após ca. de 20 minutos a massa está seca e pronta a ser lixada a seco ou com água.

Atenção: A sobredosagem do secante não acelera a reacção de polimerização e pode danificar a pintura aplicada posteriormente.



Campos de Aplicações

Montagem automóvel e trabalhos de carroçaria, oficinas de pintura, fabrico de máquinas, e equipamento, montagem de modelos e moldes, montagem de elementos GRP (poliester) e reparações.

Aplicações

A superfície deve estar limpa, seca, sem gordura e polida, garantindo assim uma boa aderência em madeira, metal, e poliester laminado (inadequado para sistemas de tintas acrílicas e termoplásticos).

Betume de poliester Vaku-light

Massa de enchimento de poliester

- Multifuncional.
- Muito fina.
- Óptima aderência sobre qualquer material usado em carroçarias (chapa galvanizadas*, alumínio, superfícies electrozincadas**).
- Aplicação fácil.
- Secagem rápida.
- Fácil de lixar.

Betume

Art.-Nr. 0993 140

Conteúdo: 1.300 ml.

Endurecedor: 50 g

Embalagem: 1 unidade

* Nas superfícies galvanizadas deve-se esperar 1 a 2 horas antes de lixar.

** Nas superfícies electrozincadas não se deve lixar antes de aplicar o betume.

Betume VAKU SOFT

Betume Universal de Poliester de grande viscosidade

Art.-Nr. 1993 141

Aplicação universal para utilizações diversas como metal, madeira e poliester laminado

Propriedades

Resistencia a temperaturas de 140°C numa utilização a longo prazo, e até 160°C durante pouco tempo.

Excelentes propriedades de aplicação e fácil de polir.



Fita de Contornos

Fita adesiva em PVC de aplicação universal com uma película muito fina.

- ▶ Excelente capacidade de alongamento.

Vantagem:

Especialmente adequado para fazer contornos em superfícies curvas.

- ▶ Película extremamente fina.

Vantagem:

Permite orlas em esmalte extremamente finos.

- ▶ Boa aderência.

Vantagem:

• Adequado para superfícies planas em carroçarias e aplicações automóveis, por ex. metal pintado, vidro, peças cromadas ou borracha. A fita pode ser retirada logo após a pintura sem deixar resíduos.

- ▶ Resistente à humidade e a solventes.

Vantagem:

A fita é adequada para todos os trabalhos de pintura com todas as tintas comuns com solventes e à base de água e sistemas de esmalte.

Largura mm	Comprim. m	Espessura mm	Art. Nr.	Qt./Emb.
6	66	0.07	0992 66	24

Campos de aplicação

- Contornos de fitas de papel para obter orlas mais finas.
- Contornos finos em superfícies planas, por ex. técnicas decorativas com espátula em pinturas interiores de casas.
- Contornos em várias áreas, por ex. sistemas de tubagens.
- Vedar caixas, cartões e latas.
- Fechar diversos tipos de sacos pequenos.

Especificações

Base de cola	borracha
Material	PVC, vermelho
Resistência de aderência	9 N / 25 mm
Alongamento à ruptura	60%
Temperatura de aplicação	+ 10°C até + 25°C
Estabilidade térmica	- 30°C até + 70°C
Duração em armazém (a aprox.+20°C e 50% humidade)	24 meses
Resistência UV	Não
Resistência à humidade	Sim

Estas indicações são apenas conselhos baseados nos nossos melhores conhecimentos, testes e experiências. Contudo, não nos responsabilizamos por resultados de aplicação em casos individuais devido à enorme variedade de aplicações, de condições de armazenamento e de condições de processamento fora do nosso controlo. Isto

também se aplica no caso dos nossos serviços técnicos e comerciais ao cliente serem consultados gratuitamente e sem obrigatoriedade. Recomendamos testes individuais. Garantimos a qualidade permanente dos nossos produtos. Reservamos o direito a alterações técnicas e melhoramentos.

Instruções de utilização

- A fita de contornos **não** é adequada para estufas de pintura!
- Para retirar a fita sem deixar resíduos, deve-se retirá-la imediatamente após a secagem da tinta ou esmalte.
- A fita **não** é resistente aos raios UV e por isso não é adequada para aplicar em exteriores.



Pano de limpeza PLUS

Pano de limpeza universal, muito resistente e super-absorvente, adequado para limpar superfícies lisas e sensíveis.
(p.ex. limpeza final antes da aplicação do verniz).

- Tiragem individual através da dobragem especial!
- Pacote para colocar no suporte de parede. Tiragem por baixo
→ Os panos estão protegidos do pó e dos salpicos de água.
- Formato: 38,5 x 42,8 cm
- Conteúdo: 150 panos por pacote.

Art.-Nr. 0899 700 450

Qt./Emb.: 1



Rolos de Plástico para Protecção de Pintura

- Rolos de plásticos para protecção de pintura, permite um isolamento rápido e seguro.
- Exelente aderência à chapa, devido ao seu efeito estático.
- A tinta não trespassa para a chapa.
- Aderência segura da tinta.
- Super resistente, mesmo em condições onde a temperatura atinge os 120°C.
- Qualidade Würth.

Cor	Largura cm	Comprimento m	Art.-Nr.	Qt./Emb.
Branco	200	1000	1818 200 100	1
Branco	400	150	1818 400 150	1





Esponjas abrasivas

- Material abrasivo: óxido de zirconio + óxido de alumínio.
- Medidas: 115 x 140 x 5 mm.
- Para lixar manualmente, em seco ou com água.
- Esponja com textura anti-deslizante para uma melhor aderência da mão.

Aplicações

Grão médio

- Para lixar manualmente betume de poliéster, massas de enchimento e primários em zonas de difícil acesso.

Art.-Nr. 0587 001

Qt./Emb.: 40 unid.

Grão fino

- Para utilização em pinturas normais, superfícies com impressões e peças novas.

Art.-Nr. 0587 002

Qt./Emb.: 40 unid.

Grão super fino

- Para utilização em pinturas metalizadas.

Art.-Nr. 0587 003

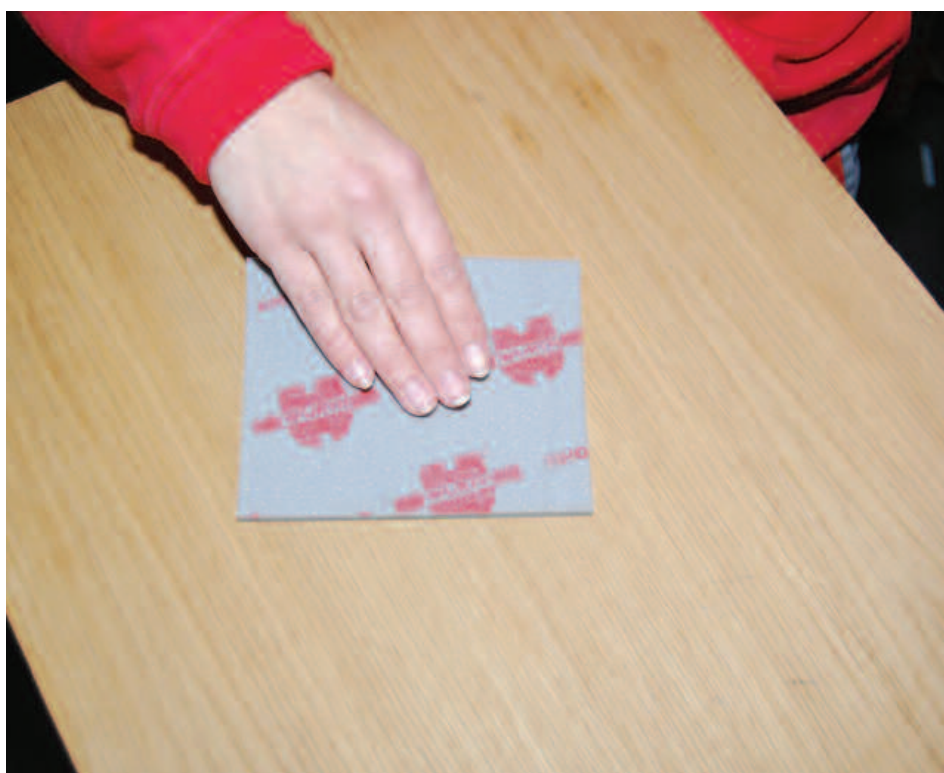
Qt./Emb.: 40 unid.

Grão ultra fino

- Para utilização em pinturas metalizadas e especialmente para desbaste.

Art.-Nr. 0587 004

Qt./Emb.: 40 unid.





Rolos de Lixa Papel

Rolo de lixa com suporte papel especialmente concebido para trabalhos em superfícies de madeira e polimento.

- Grão em óxido de alumínio.
- Revestimento em estearato.
- Aglutinante em resina.
- Suporte em papel:
 - Papel D - grão 80
 - Papel B - grão 100-320

Vantagens

- Elevada capacidade de corte sem efeito de "empape".
- Resistente.
- Abrasivo afiado.

Campos de aplicação

- Para lixagem manual a seco de madeira, vernizes, primários, betumes e trabalhos de reparação automóvel.

Grão	Largura mm	Comp. mts	Art.-Nr.	Qt./Emb.
80	115	25	1582 115 80	1
120			1582 115 120	
150			1582 115 150	
180			1582 115 180	
220			1582 115 220	
320			1582 115 320	



Sahara-soft

Papel abrasivo com esponja

- Para lixagem manual a seco.
- Suporte de papel muito flexível, ideal para lixar contornos e cantos.
- O abrasivo é de óxido de alumínio, com tratamento especial de estearato, para maior duração.

Campos de aplicação

- Para um trabalho intermédio ou de acabamento de vernizes, primários, betumes, lacas, etc.
- Especialmente indicado para zonas redondas, com ângulos, ...

Grão	Largura mm	Comprimento mts	Art.-Nr.	Qt./Emb.
120	115	25	0574 87 120	1
180			0574 87 180	
220			0574 87 220	
320			0574 87 320	



Rolo de lixa de pano

Modelo:

- Material de suporte: J-tecido de algodão/super flexível.
- Ligação: Resina sintética
- Grão: Óxido de alumínio

Características técnicas

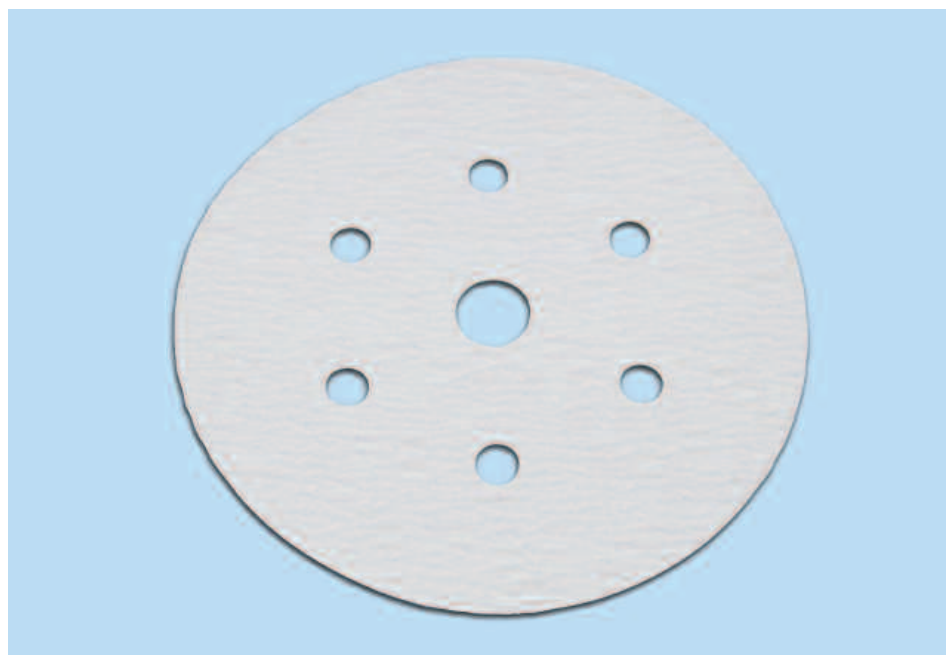
- A granulagem densa e regular permite uma imagem de polimento regular.
- Modelo super flexível.
- Nenhuma perda do grão, mesmo com raios maiores e superfícies redondas.

Campos de aplicação

Para trabalhar madeira maciça e madeira folheada, sobretudo adequada para trabalhos manuais.

A lixa de pano é utilizada para polir peças com perfil ou redondas. O modelo super flexível é indispensável.

Grão	Largura do rolo mm	Compr. do rolo m	Art.-Nr.	Qt./Emb.
60	115	25	675 115 60	1
80			675 115 80	
100			675 115 100	
120			675 115 120	
150			675 115 150	
180			675 115 180	

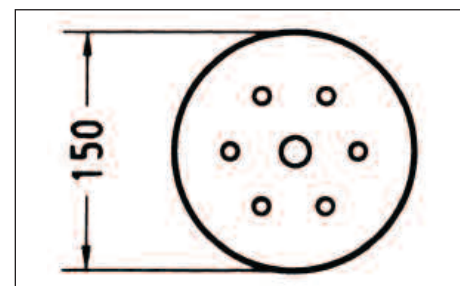


Discos de Lixa ICE Ø 150mm - 7 Furos

Discos de lixa auto-adescente especialmente concebidos para trabalhos em superfícies de madeira e polimento.

- Grão em óxido de alumínio com tratamento a quente.
- Revestimento em estearato semi-aberto.
- Aglutinante em resina Epoxy e fenólica.
- Suporte em papel C com reforço Látex.

Grão	Art.-Nr.	Qt./Emb.
80	1575 14 80	100
100	1575 14 100	
120	1575 14 120	
150	1575 14 150	
220	1575 14 220	
240	1575 14 240	
320	1575 14 320	



Vantagens

- Elevada capacidade de corte sem efeito de "empape".
- Extremamente flexível.
- Abrasivo afiado.
- Elevada durabilidade.

Aplicações

- Superfícies de Madeira.
- Primários e vernizes.
- Pintura.
- Metais não ferrosos.
- Plásticos macios.
- Pedra sintética.

Produtos complementares

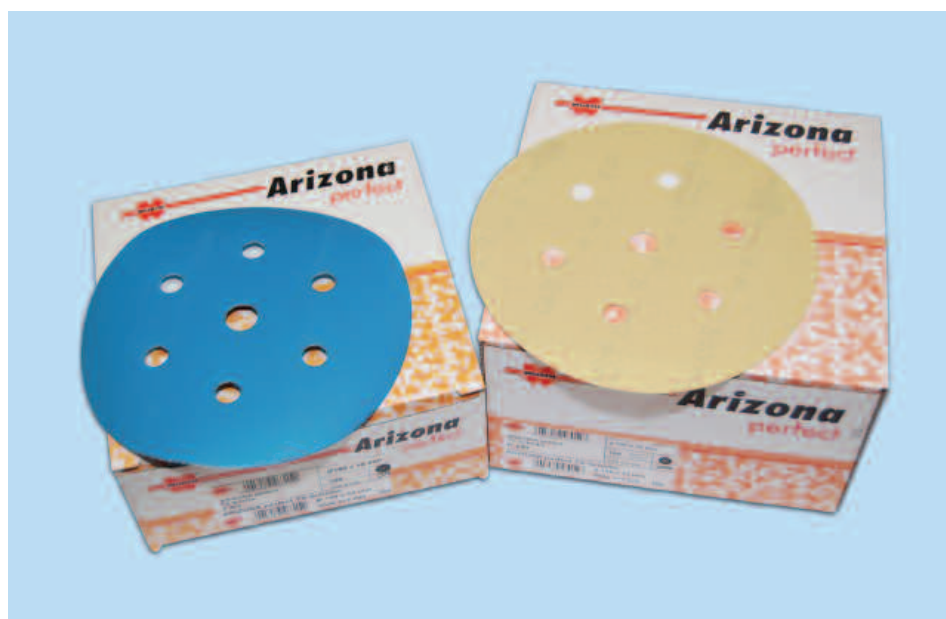


Lixadora Orbital Eléctrica
Art.-Nr. 0702 129 0



Lixadora Orbital Pneumática
Art.-Nr. 0703 751 0/0703 752 0

Lixadora Orbital Eléctrica
Art.-Nr. 0702 129 0
Lixadora Orbital Pneumática
Art.-Nr. 0703 751 0
Art.-Nr. 0703 752 0
Pratos Aderentes
Art.-Nr. 0586 600 01
Art.-Nr. 0586 600 11



Discos de Lixa ARIZONA PERFECT Ø 150 mm – 7 Furos

Discos de lixa auto-adesente de elevado desempenho e durabilidade especialmente concebidos para a repintura automóvel.

- Grão em óxido de alumínio.
- Aglutinante de resina sintética para uma excelente aderência do granulado ao suporte, conferindo uma maior resistência e durabilidade da lixa.
- Elevada capacidade de corte – reduz os tempos de reparação e o custo do material.
- Grão P40 - P100 com suporte de papel C, P120 - P600 de papel B e de P800 - P2500 em filme PE garantem o melhor suporte para cada fase do processo de repintura.
- Altamente flexíveis, mesmo nos grãos mais baixos, são excelentes para lixagem manual.
- Elevada capacidade de extracção de pó devido aos 7 furos de aspiração (incluindo 1 furo central de 14mm) para evitar que a lixa “empape” e perca o correcto desempenho.
- Elevado desempenho em pinturas, betumes, aparelhos, primários, madeira, vernizes, ferrugem, plásticos, etc.

Grão	Art.-Nr.	Qt./Emb.
40	5506 313 004	100
60	5506 313 006	
80	5506 313 008	
100	5506 313 010	
120	5506 313 012	
150	5506 313 015	
180	5506 313 018	
220	5506 313 022	
240	5506 313 024	
320	5506 313 032	

Grão	Art.-Nr.	Qt./Emb.
400	5506 313 040	100
500	5506 313 050	
600	5506 313 060	
800	5506 313 080	
1000	5506 313 100	
1200	5506 313 120	
1500	5506 313 150	
2000	5506 313 200	
2500	5506 313 250	

Características Técnicas

Grão (P)	40 - 100	120 - 600	800 - 2500
Suporte	Papel C aprox. 110g/m ²	Papel C aprox. 105g/m ²	Filme PE
Aglutinante	Resina sintética		
Tipo de grão	Óxido de alumínio		
Cor	Amarelada		Azulada

Aplicações

Grão P 40 - P 120

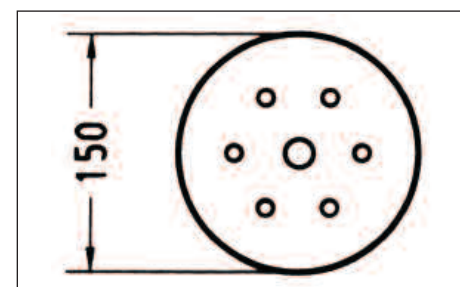
Lixagem de primários de origem em peças novas, lixagem inicial de aparelhos, primários, betumes, poliéster e camadas de tinta antigas. Lixagem até à chapa de zonas danificadas por gravilha, ferrugem, etc.

Grão P 100 - P 500

Lixagem de tinta antiga na transição para a nova pintura. Lixagem final de aparelhos, primários, betumes, poliéster.

Grão P 600 - P 2500

Lixagem final da pintura e vernizes, esbatimento da pintura para a aplicação de vernizes metalizados, remoção de incrustações e “casaca de laranja”, polimento, etc.



Lixadora Orbital Eléctrica
Art.-Nr. 0702 129 0

Lixadora Orbital Pneumática
Art.-Nr. 0703 751 0
Art.-Nr. 0703 752 0



Discos de Lixa PRO-LINE Ø150 mm 15 Furos

Com suporte de plástico para garantir um excelente rendimento e elevada durabilidade.

- Grão em óxido de alumínio e zircônio.
- Aglutinante de resina fenólica para uma elevada resistência tanto ao calor como à humidade, garantindo uma excelente aderência do granulado ao suporte.
- Suporte de nylon e poliéster para um excelente rendimento e elevada durabilidade.
- Com 14 furos de aspiração e 1 furo central de 18mm para compatibilidade com a maioria das lixadoras do mercado.
- Elevado rendimento – reduz os tempos de reparação e o custo do material.
- Aconselha-se não saltar mais que 3 grãos no processo de lixagem para conseguir um melhor acabamento final.
- Para lixar pintura, betumes, aparelhos, primários, madeira, vernizes, ferrugem, plásticos, etc.

Grão	Art.-Nr.	Qt./Emb.
40	1575 13 40	50
60	1575 13 60	
80	1575 13 80	
100	1575 13 100	
120	1575 13 120	100
150	1575 13 150	
180	1575 13 180	
220	1575 13 220	
240	1575 13 240	
280	1575 13 280	

Grão	Art.-Nr.	Qt./Emb.
320	1575 13 320	100
360	1575 13 360	
400	1575 13 400	
500	1575 13 500	
600	1575 13 600	
800	1575 13 800	
1000	1575 13 010	
1200	1575 13 012	
1500	1575 13 015	
2000	1575 13 020	

Vantagens do suporte de plástico face ao de papel

O suporte de plástico tem uma resistência à ruptura e à compressão muito superior face ao suporte de papel. O granulado não se comprime contra o suporte aquando do processo de lixagem como no de papel, evitando a perda de abrasividade e poder de corte da lixa. O Suporte em plástico reduz também a saturação pelo pó, aumentando a vida útil da lixa.



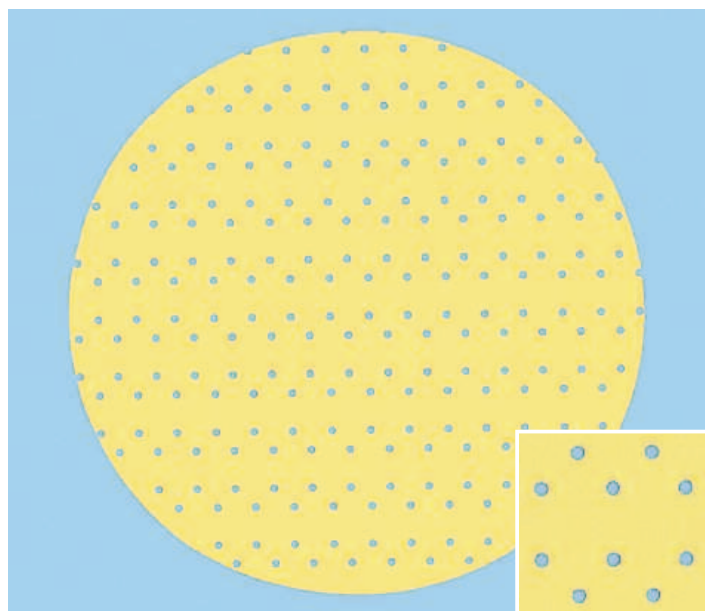
Suporte plástico



Suporte papel



Interface de espuma com 15 furos para lixadora.
Art.-Nr.: 1586 150 15



Material base: Papel D (Grão P 80 – P 240)
 Cor: Amarelo
 Grão: Óxido de alumínio
 Ligação: Resina sintética
 Material base: Papel C, extra forte (Grão P 280 – P 600)
 Cor: Dourado
 Grão: corindo endurecido (óxido de alumínio)
 Ligação: Resina sintética (revestimento de estearato)
 Sistema aderência: Velcro

Useit® Superpad Madeira





O disco de polimento perfurado para madeiras duras ou macias com ou sem tratamento, massas de enchimento, plástico, painéis de gesso, pintura, sistemas de tinta duras e macias e materiais minerais (pedra artificial).

Disco de polimento perfurado em toda a superfície.

Vantagens:

- O pó do polimento é totalmente afastado da superfície.
 → Não cria obstruções, elevada capacidade de polimento, longa duração de vida, padrão de polimento uniforme.
- Trabalho sem pó nem manchas.
 → Reduz o tempo de polimento e de trabalho efectivo com uma capacidade de polimento até quatro vezes superior comparando com discos de polimento perfurados comuns.
- Economiza tempo e dinheiro.
 → Comparando com os discos de polimento perfurados, o padrão de perfuração do disco Superpad Madeira Würth foi optimizado para o material e para o pó resultante do polimento.
- O disco não forma obstruções.
 → O Superpad SG é ideal para utilizar em qualquer prato (não importa a quantidade de furos) com ou sem extracção de pó.



Dimensão / modelo		Art.-Nr.	Grão													Qt./ Emb.
			40	60	80	100	120	150	180	220	240	320	400	500	600	
	Ø 125 mm	0581 202	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	25
	Ø 150 mm	0581 203	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
	Ø 200 mm	0581 204	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
	Ø 225 mm	0581 205	+	+	+	+	+	+	+	+						
	70x120 mm	0581 210	+	+	+	+	+	+	+	+	+					
	81 x 133 mm	0581 212	+	+	+	+	+	+	+	+	+					
	93x178 mm	0581 213	+	+	+	+	+	+	+	+	+					
	115x115 mm	0581 214	+	+	+	+	+	+	+	+	+					
	115x228 mm	0581 215	+	+	+	+	+	+	+	+	+					
	115x280 mm	0581 216	+	+	+	+	+	+	+	+	+					
	93x93x93 mm	0581 220	+	+	+	+	+	+	+	+	+					
	100x147 mm	0581 221	+	+	+	+	+	+	+	+	+					
	120x120x120 mm	0581 222	+	+	+	+	+	+	+	+	+					
	115 mm x 18 m	0581 230	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	1

Extracção de pó permanente de toda a superfície de polimento

- extracção total da superfície.
- polimento com menor aquecimento.
- não forma obstruções.
- maior capacidade de polimento da superfície.



Sistemas de polimento comuns

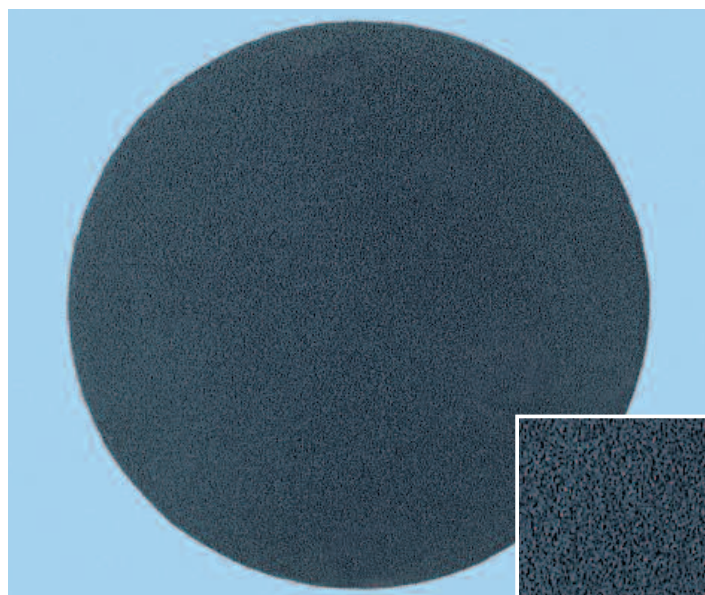


Fluxo de pó elevado através da aspiração de pó permanente!

Nota:

O disco de diâmetro 225mm é sobretudo para construção seca para polir painéis de gesso onde foi aplicada massa de enchimento (ideal para a máquina de polir com extensão).





Suporte: Tecido/grelha de espuma
Grão: Carbetto de silício
Ligação: Resina sintética
Sistema de aderência: Velcro

Ø mm	Grão	Art.-Nr.	Máquina	Qt./ Emb.
150	600	0587 403 060	Polidora excêntrica Ø 150 mm	25
	800	0587 403 080		
	1200	0587 403 120		
	1500	0587 403 150		
	2000	0587 403 200		
	2500	0587 403 250		
	3000	0587 403 300		
200	600	0587 404 060	Polidora excêntrica Ø 200 mm und Ø 150 mm + adaptador de espuma	
	800	0587 404 080		
	1200	0587 404 120		
	1500	0587 404 150		
	2000	0587 404 200		
	2500	0587 404 250		
	3000	0587 404 300		

Useit® Superpad SG

O disco de polimento fino para trabalhos de acabamento e polimento de materiais minerais (pedra artificial), superfícies de madeira pintadas, massas de enchimento, plástico, aço inox, cobre, latão e alumínio.

Disco de polimento fino com estrutura em grelha.

Vantagens:

- O pó do polimento é totalmente afastado da superfície.
→ Não cria obstruções, elevada capacidade de polimento, longa duração de vida, polimento com um aquecimento reduzido, padrão de polimento uniforme, não forma manchas em materiais minerais.
- Trabalho sem pó nem manchas.
→ Reduz o tempo de polimento e de trabalho efectivo com uma capacidade de polimento até seis vezes superior comparando com materiais de polimento comuns.
- Economiza tempo e dinheiro.
→ É possível obter um alto brilho sem massa de polimento.
- Economiza tempo e dinheiro.
→ Elimina aglomerações de pó.
Ideal para polir com ou sem humidade.
O Superpad SG é ideal para utilizar em qualquer prato (não importa a quantidade de furos) com ou sem extracção de pó.



Plásticos reforçados com fibra de vidro



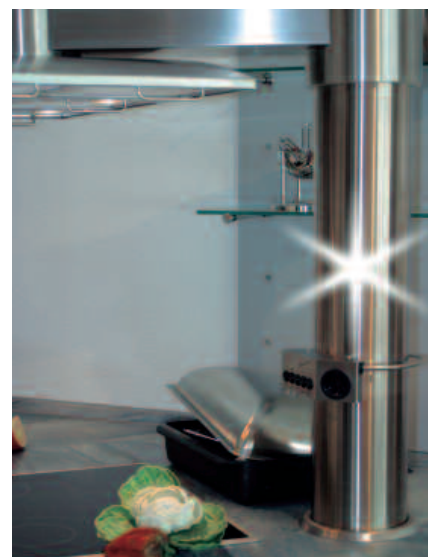
Pedra artificial



Acrílico



Pintura



Aço inox



Lixadora Orbital

DTS 151 Compact

Orbita 2,5mm

Art. Nr. 0703 751 0

DTS 152 Compact

Orbita 5mm

Art. Nr. 0703 752 0

Lixadora orbital pneumática para trabalhos de desbaste (orbita 5 mm) e acabamento (orbita 2,5 mm).

► Estrutura do motor blindado de alto desempenho.

Vantagem

Maior desempenho e fiabilidade.

► Balanceamento duplo.

Vantagem

Equilíbrio perfeito e vibração reduzida.

► Desenho compacto e ergonómico.

Vantagem

Manuseamento fácil e livre de fadiga.

► Regulação de velocidade.

Vantagem

Para obtenção do melhor rendimento do abrasivo nas diferentes aplicações.

► Regulação de saída de escape de ar comprimido.

Vantagem

Para evitar que o escape seja direccionado para a superfície e/ou o operador.

2 anos de garantia.

► **Vantagem**

Durante este período, todos os defeitos de fabrico ou material serão reparados sem custo.

Fornecimento

Designação	Art.-Nr.	DTS 151 C (1) 0703 751 0	DTS 152 C (2) 0703 752 0	Qt./Emb.
Prato aderente	0586 600 013	1	1	1
Chave aperto prato	-	1	1	
Chave aperto veio	-	1	1	

Dados técnicos

Descrição	DTS 151 C	DTS 152 C
Dimensão do prato (mm)	150	150
Orbita (mm)	2,5	5,0
Rotação (r.p.m.)	10.000	10.000
Pressão máxima (bar)	6,3	6,3
Consumo de ar (l/min.)	142	142
Ligação	1/4"	1/4"
Diâmetro mínimo da mangueira (mm)	10	10
Peso (kg)	1,4	1,4



Produtos suplementares

Programa de lixas

Art.-Nr. 0575 11 .../0585 42
.../0581 .../ 0587 .../0577 ...

Ligadores ar comprimido
Art.-Nr. 0699 ...



Lixadora Orbital

ETS 150-E twin

Art.-Nr. 0702 129 0

Lixadora excêntrica com prato de Ø 150 mm. Com dois modos de orbita para trabalhos de desbaste e acabamento.

- Dois modos de orbita.

Vantagens:

Sem necessidade de utilizar duas máquinas:

- Orbita de 6,2 mm para desbaste.
- Orbita de 2,8 mm para acabamento.

- Movimento de rotação e oscilação em simultâneo.

Vantagens:

Resulta numa maior capacidade de remoção e desta forma poupança de tempo.

- Extracção de poeira integrada.

Vantagens:

Pode trabalhar sem sistema de extracção, permitindo efectuar também um trabalho mais limpo.

- Regulação da velocidade de rotação.

Vantagens:

Para adaptação aos diversos tipos de superfície como verniz a finas camadas de tinta.

- 2 anos de garantia.

Vantagens:

Durante este período, todos os defeitos de fabrico ou material, serão reparados sem custos.



Fornecimento

Designação	Art.-Nr.	Qt./Emb.
Lixadora excêntrica ETS 150-E twin	0702 129 0	
Prato Ø 150 mm, duro com velcro	0702 129 X	1
Cassete para poeiras	0586 600 110	
Conj. lixa Ø 150 Useit® P80, P120, P150	0702 128 010	
	-	

Dados técnicos

Tensão	V/Hz	230/50
Potência consumo	Watt	350
Potência trabalho	Watt	180
Rotação de oscilação	rpm	8.400 – 18.400
Rotação	rpm	4.200 – 9.200
Orbita	mm	2,8/6,2
Comprimento do cabo	m	4
Peso	kg	2,2
Ø do prato	mm	150



Cassete para poeira de substituição.
Art.-Nr. 0702 128 010



Bocal conico para aspirador
ERSV III 1400.
Art.-Nr. 0702 123 112



Filtro de substituição.
Art.-Nr. 0702 128 011



Lixadora eléctrica

ESS 115

Para fixar a lixa, sem sistema aderente. Medidas 280 x 115 mm e 10 furos.

Art.-Nr. 0702 116 1

- Excelente imagem de polimento através de um curso pequeno e uma placa em poliuretano de primeira qualidade.
- Motor de 350 Watt com elevada potência de reserva.
- Electrónica de vibrações para um curso redondo e mais força de tracção.
- Botão electrónico para regular as rotações.
- Interruptor grande com botão de fixação, também facilmente manejável com luvas.
- Rolamentos protegidos do pó e amortecedores oscilantes de primeira qualidade para uma longa vida útil.
- Grampos com borracha para manter a lixa bem esticada.
- Aspiração do pó integrada na placa para uma boa visibilidade da superfície.
- Manga de aspiração com fecho de baioneta para o recipiente de pó (acessório) ou aspiradores industriais Master.
- Forma ergonómica e peso ideal.
- O revestimento de borracha na caixa evita as vibrações e o perigo de derrapagem.
- Poucas vibrações através de uma boa calibragem.
- Base robusta em alumínio moldado sob pressão.
- Punho suplementar para utilizar com duas alturas diferentes, em locais de difícil acesso é possível retirar o punho.
- Qualidade alemã.
- 2 anos de garantia.

Equipada com

Descrição	Art.-Nr. 0702 116 1	Art.-Nr. 0702 116 2	Qt./Emb.
Lixadora ESS 115	0702 116 X	0702 116 X	1
Placa de lixa sem sistema aderente	0708 116 050	—	
Placa de lixa aderente	—	0708 116 053	
Punho suplementar	0708 126 008	0708 126 008	

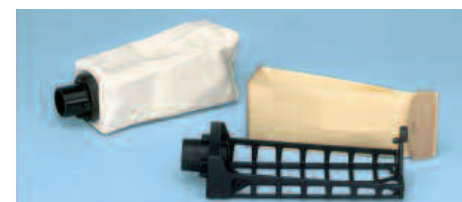
Dados técnicos

Tensão	Classe pro- tecção	Nr. osci- lações em vazio min ⁻¹	Nr. osci- lações c/ carga min ⁻¹	Potência consumo Watt	Potência trabalho Watt	lixa com 10 furos mm	Curso lixa* mm	Círculo oscilante* mm	Cabo ligação m	L x H mm	Peso kg
230 V / 50 Hz	[] / II	12.000 – 22.000	15.000	350	190	280 x 115 230 x 115 (Klett)	1,25	2,5	4	280 x 190	2,8

* É válido: Círculo oscilante = 2 x curso de lixa. A utilização dos termos referente aos produtos da concorrência não é uniforme.

Lixa adequada

Cor / Modelo	Lixa aderente	sem sistema aderente
	230 x 115 mm	280 x 115 mm
amarelo / Madeira	581 062 ...	581 161 ...
castanho / Madeira ZEBRA	583 585 ...	583 590 ... (sem furos)
cinzento / Mad., verniz ZEBRA	582 585 ...	582 590 ... (sem furos)
Arizona	575 ...	—



Aplicação

Lixar madeira, plástico, metal não ferroso, chapas de aço . . .
superfícies betumadas e pintadas, superfícies planas e abauladas.



Lixar superfícies pintadas com o aspirador industrial ISS 54 AS com certificado BIA.



Lixar madeira com o aspirador industrial ISS 54 HO com certificado H2.

Acessórios para a ESS 115, Art.-Nr. 0702 116 X

Descrição	Fig.	Art.-Nr.	Qt/Em.
Suporte para sacos de papel	1	0702 126 001	1
Sacos de papel	2	0702 126 002	5
Sacos em tecido	3	0702 126 003	1
Peça de ligação para aspirador industrial	—	0702 400 027	

Acessórios para a SSE 115, Art.-Nr. 0702 115

Descrição	Art.-Nr.	VE/St.
Placa de lixa sem sistema aderente	0708 115 024	1
Placa de lixa aderente	0708 115 059	
Saco em tecido	0708 115 057	
Adaptador para aspiração	0708 115 058	

Furador para a ESS 115 e SSE 115,

Art.-Nr. 0708 115 056 Qt./Emb.: 1



Mini-Lixadora Vibratória SSE 80-XE

Art. Nr. 0702 120 2

Mini-Lixadora Vibratória leve e manejável para trabalhos de acabamento na indústria do mobiliário e carpintaria em geral.

Máquina leve e potente.

Vantagens

- Fácil manuseamento e elevada durabilidade.

Regulação electrónica da velocidade.

Vantagens

- Correcto ajuste a cada situação.

Desenho ergonómico e compacto.

Vantagens

- Trabalho com menor fadiga e óptimo punho.

Base delta incluída para lixar locais de difícil acesso como: cantos, persianas, etc.

Vantagens

- Solução completa sem necessidade de aquisição de acessórios em separado.

Sistema de aspiração incorporado.

Vantagens

- Trabalho mais limpo e livre de poeira.

Equipamento

Descrição	Art.-Nr.	Qt./Emb.
Prato rectangular em borracha 80 x 130 mm	1708 120 035	1
Prato rectangular e delta com sistema de aderência	1708 120 034	
Conjunto de aspiração	1708 120 032	

Dados técnicos

Tensão	220 Volt / 50-60 Hz
Potência	180 Watt
Diâmetro órbita	2 mm
Dimensões da base	80 x 130 mm
Rotação em vazio	7.000 - 12.500/min.
Oscilações	14.000 - 25.000/min.
Peso	1,5 Kg



Base Delta com sistema de aderência

Art. Nr. 1708 120 034



FILIAIS-LOJAS WÜRTH



Sintra

Est. Nacional 249 · 4
Abrunheira
2710-089 Sintra
Tel.: 219 157 200 • Fax: 219 151 331
Linha Verde: 800 201 315/6/7



Maia

Via Com. Valentim Santos Dinis,
lote 357, n.º 151
Zona Ind. da Maia 1, Sector X
4475-053 Maia
Tel.: 229 442 458 • Fax: 229 442 462
Linha Verde: 800 205 732



Braga

Lugar da Estrada
Freguesia de Nogueira
4711-914 Braga
Tel.: 253 681 236 • Fax: 253 276 203
Linha Azul: 808 201 102



Paredes

Rua do Rochão - n.º 471
Armazém D - Freguesia de Vilela
4580-705 Paredes
Tel.: 255 873 572 • Fax: 255 873 573
Linha Azul: 808 203 052



Aveiro

Rua da Paz n.º 1
Cacia Park - Ervideiros
3800-587 Cacia
Tel.: 234 310 516 • Fax: 234 310 585
Linha Verde: 800 203 366



Viseu

Av. Ten. Cor. Silva Simões n.º 9, lote 1
Zona Industrial de Abraveses
3510-197 Viseu
Tel.: 232 451 454 • Fax: 232 451 439
Linha Verde: 800 203 359



Coimbra

Rua Alto das Forçadas
Ponte Eiras, Coimbra Norte
3020-323 Coimbra
Tel.: 239 432 293 • Fax: 239 813 367
Linha Azul: 808 202 757



Leiria

Rua dos Camponeses, 356
Área Comercial Ind. - Vale Sepal
2400-316 Leiria
Tel.: 244 815 688 • Fax: 244 814 313
Linha Verde: 800 203 360



Montijo

Est. Nacional n.º 5, Pau Queimado
Afonsoeiro - Armazém 4
2870-500 Montijo
Tel.: 212 317 838 • Fax: 212 317 843
Linha Azul: 808 280 888



Quarteira

Est. Nacional 125 - km 89,2
Quatro Estradas
8125-204 Quarteira
Tel.: 289 395 090 • Fax: 289 395 099
Linha Verde: 800 204 100